

Характеристики МДФ&ФМП (MDF&FMP) и технология изготовления.

### **Технология**

Аббревиатура МДФ представляет собой кальку с английского MDF-Medium Density Fiberboard. Этот плитный материал изготавливается из высушенных древесных волокон (мелкодисперсных фракций), обработанных специальными связующими веществами с последующим горячим прессованием до плотности 700...870кг/м.куб. Технология производства исключает использование вредных для здоровья эпоксидных смол и фенола. Именно поэтому МДФ успешно используется при изготовлении корпусной мебели.

Рисунок на фасады наносится (впекается в пленку при высокой температуре) одновременно с ламированием специальной ПВХ пленкой. Печать НЕ является принтерной и поэтому на рисунке нет полос, точек и других следов принтера. Краски наносятся на разработанном и построенном нами оборудовании.

Второй этап изготовления фасадов МДФ&ФМП - это нанесение грунта и лака для улучшения декоративных и физических свойств фасада. Нами применяются только качественные грунты и лаки, разработанные специально для пленочных фасадов в Швейцарии.

### **Эксплуатация:**

Мебельные фасады устанавливаются на корпусную мебель для эксплуатации в закрытых помещениях, не подверженных перепадам температур и относительной влажности воздуха до 80%. Рекомендована температура окружающего изделия воздуха от +10°C до + 25°C.

### **Не допускается:**

- подвергать мебельные фасады тепловому воздействию выше +70°C (открытая духовка, разогретая плита, осветительные приборы и обогреватели, горячий пар и т.д.), т.к. это может привести к деформации и отслоению пленки;
- подвергать механическому воздействию (контакт с острыми предметами, трение, соударения);
- снимать защитную пленку (стрейч) с фасадов, следует только после установки мебели;
- применять для ухода за фасадами для очистки поверхностей абразивные порошки и растворители. Используйте влажную мягкую ткань и неагрессивные моющие средства;
- производить работы с фасадами на негладких и неровных поверхностях, влекущих повреждение пленочного и лакированного покрытия.

### **Примечание:**

Полная твердость лакового покрытия достигается через 7-10 дней (матовые) и 14-20 дней (глянцевые) в зависимости от условий окружающей среды.

**!!!до достижения полной твердости изделия не подвергать механическим и химическим воздействиям!!!**

### **Гарантии фирмы-изготовителя**

Изготовитель гарантирует соответствие своих изделий выше изложенным характеристикам при соблюдении условий эксплуатации. Гарантийный срок эксплуатации - 18 месяцев. Гарантийный срок исчисляется со дня приема изделия заказчиком.